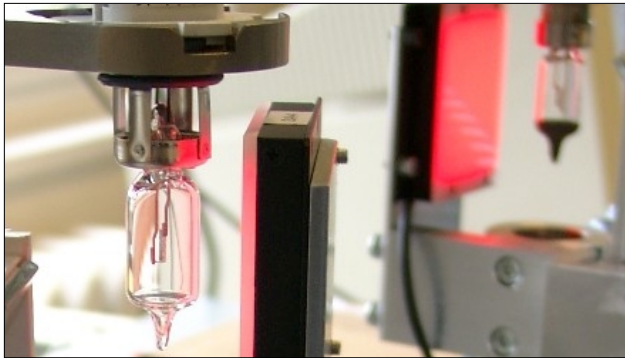


## G/Glas Glasinspektion



Lampen in der Prüfstation



Glasfehler an der Schulter und am Kolben



Splitter im Kolben

### > Aufgabenstellung

Bei der Herstellung von Lampen müssen verschiedene Qualitätskriterien wie z.B. Glasfehler am Kolben, Geometrie von Kolben, Fuß und Wendelgruppe, Glassplitter im Kolben oder Einschmelzergabe der Stromzuführungen untersucht werden.

### > Lösung

Das Inspektionssystem besteht aus mehreren separaten Prüfstationen mit Bildaufnahmeeinheit. Die Prüfstationen sind jeweils an einer der Positionen an einem Rundschalttisch oder einer Förderkette angeordnet. Die Aufnahmeeinheit wird um die Lampe geschwenkt. Dabei nimmt sie Bilder des zu inspizierenden Bereiches der Lampe aus unterschiedlichen Blickwinkeln auf. Durch optimierte Spiegelsysteme wird eine extrem kompakte Bauform der Prüfstationen erreicht. Die gefundenen Fehler werden nach Typ und Größe klassifiziert und in einer Datenbank hinterlegt. Die Klassengrenzen und Unterscheidungskriterien sind einstellbar. Als fehlerhaft klassifizierte Lampen werden ausgeschleust.

Neue Lampentypen werden mit einem einfachen Verfahren einmalig angelernt. Bei Typwechsel auf der Anlage wird der aktuelle Lampentyp aus der Liste aller angelernten Typen ausgewählt.

### > Vorteile

- Detektion aller wesentlichen Fehlerarten
- Lückenlose Überwachung der Qualität
- Frühzeitige Erkennung von Prozessstörungen
- Robuste Fehlererkennung
- Verwendung von Standard- Hardware
- Einfache Prozessintegration
- Standard- Datenschnittstelle für SPC

### > Kontakt

Bodo Kuhnert (Vertrieb)  
Tel.: +49 (0)30 / 42 104-736  
Email: kuhnert@graphikon.de